

– sogar im Auto mit Hilfe einer 12-Volt-Autobatterie – betrieben werden.

Für die einfache Handhabung ist der Leica CM1100 mit dem Messerhalter CE für Einwegklingen ausgestattet. Die Kühlkammer ist bequem zugänglich und optimal wärmege-dämmt. Das komplett gekapselte Mikrotom ist für die schnelle und sichere Sprühdeseinfektion bei -20° mit Leica Cryofect geeignet.

Leica Cryofect ist ein Spray, das auch bei tiefen Temperaturen wirk-

sam gegen Bakterien, Pilze und Viren eingesetzt werden kann.

Hergestellt in modernen Fertigungseinrichtungen – zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 – unterliegt der Leica CM1100 strengsten Qualitätskontrollen.

- Leica Mikroskopie Systeme AG
Kanalstrasse 21
CH-8152 Glattbrugg
Telefon +41 1 809 33 33
Telefax +41 1 810 79 37

Leserdienst Nr. 4

Etikettieren pharmazeutischer Produkte



Die pharmazeutische Industrie stellt hohe Anforderungen an die Kennzeichnung und Codierung ihrer Produkte: Chargenbezeichnungen, Pharmacode und Verfalldaten sind wichtige Informationen, die nie auf dem Produkt fehlen dürfen. Speziell konzipierte Anlagen zur Erfüllung dieser komplexen Bedürfnisse bietet MR Etikettier-technik.

Bezeichnend für MR Etikettiersysteme sind die modularen und variabel einsetzbaren Komponenten. Diese lassen sich kundenspezifisch immer wieder zu neuen Etikettierlösungen formieren. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit in enger Zusammenarbeit mit dem Anwender individuelle Lösungen zu entwickeln, die den unterschiedlichen Etikettieraufgaben in der Pharma-Industrie gerecht werden.

Alle Etikettierer sind zusätzlich mit Drucksystemen lieferbar, um die geforderten Kennzeichnungen wie z.B. Uhrzeit, Datum, juliani-

scher Kalendern, Artikelnummer, Barcode oder Logo vorzunehmen. Einige Drucksysteme sind vernetzbar, sodass Informationen aus kundenspezifischen Datenbanken für die Produktauszeichnung verwendet werden können. Ein Codiersystem ermöglicht dabei eine kontinuierliche, flexible, positionsgenaue und berührungslose Beschriftung auf alle erdenklichen Oberflächen.

Die Etikettiersysteme sind einfach in Verpackungsanlagen integrierbar. Daraus ergeben sich effiziente Komplettlösungen, die einen wirtschaftlichen und kostengünstigen Betrieb erlauben.

Mehr Informationen über Komplettlösungen im Bereich Etikettieren und Verpacken bei:

- Multivac Export AG
Bösch 65
CH-6331 Hünenberg
Telefon 041 780 51 51
Telefax 041 780 27 30

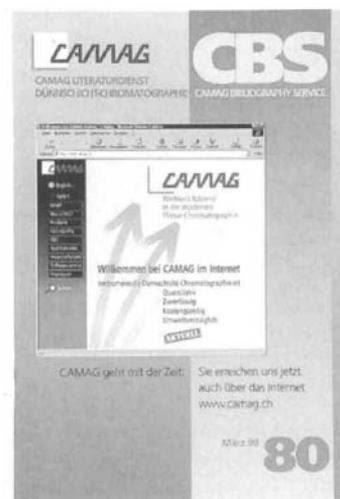
Leserdienst Nr. 5

Aktuelle Publikation über Planar-Chromatographie

Die neueste Ausgabe des halbjährlich herausgegebenen CAMAG Bibliophyendienstes ist planmässig erschienen. CBS 80 beinhaltet 167 Referate von DC-Publikationen, wie üblich sind sie in 38 Sachgebiete gegliedert, um dem Leser das Auffinden ihn interessierender Arbeiten zu erleichtern.

In dieser Ausgabe werden Anwendungen der Planar-Chromatographie vorgestellt, die alle von Anwendern in der Praxis stammen. Es sind kommerzielle Anwendungen, teils von Dienstleistungslabors, die damit ihr Geld verdienen, teils von Industrielabors, die ihre Analysemethoden damit rationalisieren. Die Anwendungen sind:

- HPTLC Analyse von Farbstoff-Zwischenprodukten
- Bestimmung von Celandin Alkaloiden mittels HPTLC; ein weiteres Beispiel der Heilpflanzen-Analytik, ein sich rasch entwickelndes Anwendungsgebiet der Planar-Chromatographie
- Prozessüberwachung bei einem grossen Chemieunternehmen. Die quantitativen Analyseergebnisse werden hier innerhalb von 30 Minuten nach der Probenauftra-



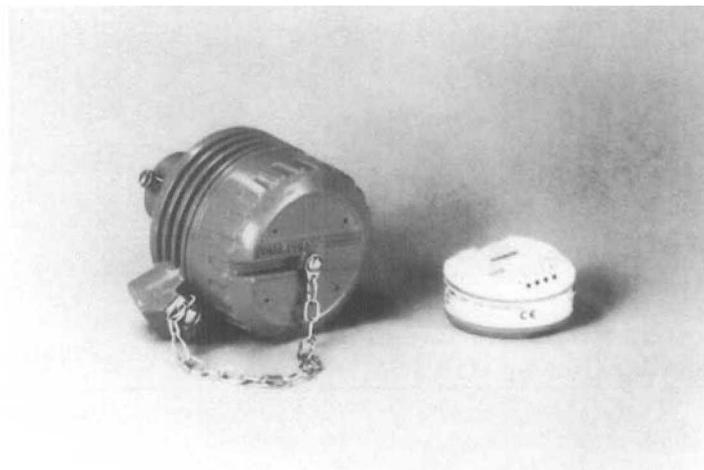
gung benötigt, was die Planar-Chromatographie leicht schafft.

Die 52 Seiten umfassende Broschüre kann gratis angefordert werden.

- CAMAC Chemie-Erzeugnisse und Adsorptionstechnik AG
Sonnenmattstrasse 11
CH-4132 Muttensz 1
Telefon 061 467 34 34
Telefax 061 461 07 02

Leserdienst Nr. 6

Universeller Temperaturmessumformer zur Kopfmontage



Bestens geeignet ist der Temperaturmessumformer Modell 644H Smart (HART) für den Anschluss aller DIN-gerechten Standardfühler. Dazu zählen z.B. 2-, 3- und 4-Leiter-Widerstandsfühler, Thermoelemente und andere Widerstands- und Millivoltgeber. Der Fühlertyp und die Konfiguration lassen sich mittels HART-Handterminals über die Software wählen.

Die D/A-Genauigkeit des mikroprozessorgesteuerten Messumformers von Rosemount Messtechnik

beträgt $\pm 0,03\%$ der Messspanne, die Langzeitstabilität 0,1% der Anzeige oder $0,1^{\circ}$ über ein Jahr. Basis für die hohe Stabilität bildet das besondere Herstellverfahren. Eine spezielle Heiss- und Kalt-Temperaturprofilierung ergibt individuelle Einstellfaktoren je Messumformer. Sie sorgen für die spätere Kompensation von schwankenden Umgebungstemperaturen.

Per Vergleich über das HART-Protokoll mit einem Standardbad und mit einer 2-Punkt-Messung

